

degli shock termici), maggiore qualità dei getti (in termini di porosità e a livello visivo), minore consumo di distaccante, riduzione dei costi di smaltimento dei reflui, minore inquinamento acustico, minore uso di aria compressa, minore consumo di energia. Il dosaggio di ogni singolo ugello può essere regolato tra 0 e 0,075 ml/impulso, quantità ripetibile ad ogni ciclo, indipendentemente da eventuali variazioni nelle pressioni di linea e da eventuali interferenze di altri ugelli.

Questa nuova tecnologia può essere applicata rapidamente e senza particolari modifiche a tutti i lubrificatori Wollin. Può essere inoltre

adattata facilmente a impianti di lubrificazione non Wollin, previa verifica della portata in peso degli stessi. Grazie ai numerosi vantaggi ottenibili, il costo di investimento può essere ammortizzato in tempi ridottissimi.

Per qualsiasi informazione, rivolgersi a Gefond, agente esclusivo per l'Italia di Wollin GmbH: gefond@gefond.it

QUALITÀ E RAPIDITÀ PER GLI STAMPI DI FORM

Coniugare tradizione, efficienza e qualità. Questa la principale mis-

die lubrication technologies, introduced a new type of lubrication nozzle for unmixed oils thus eliminating the use of water. The use of this technology offers numerous advantages in terms of: reduced cycle time (release agents are no longer needed to cool the die, and the air drying phase is no longer necessary), lengthened die lifespan (thanks to the reduction of thermal shocks), greater casting quality (in terms of porosity and visually), less consumption of release agents, reduction of waste product disposal costs, decreased noise pollution, decreased use of compressed air and decreased use of power.

The dosage of each individual nozzle can be regulated between 0 and 0.075 ml/pulse, repeatable quantity each cycle, independent of any variations in the line pressures and of any interference from other nozzles. This new technol-





cover
*protegge
i metalli*



Partner per la piccola e grande azienda è in grado di evadere sia commesse di piccola entità, che commesse industriali dalle quantità importanti, per una movimentazione annua che supera i 2.000.000 di pezzi trattati.

Cover srl - Via Manzotti, n°2 - 42100 Masone (RE)
Tel. 0522 340216 - Fax 0522 345182
www.cover SNC.it - info@cover SNC.it

PLASTIFICAZIONE

OSSIDAZIONE

IMPREGNAZIONE

ogy can be applied quickly and without special modifications to all the Wollin lubricators. In addition, it can easily be adapted to other manufacturers' lubrication systems, subject to verification of their weight capacity.

Thanks to the numerous advantages, the investment cost can be amortised very quickly.

For further information, contact Gefond, exclusive Italian distributor for Wollin GmbH: gefond@gefond.it

QUALITY AND RAPIDITY FOR FORM'S DIES

Joining tradition, efficiency and quality: this is the mission of Form srl, a company headquartered in Legnaro in the province of Padova. With its thirty years of experience in the design and construction of diecasting dies for aluminium and light alloy components, Form is now an official supplier of top companies in the automotive sector, such as Robert Bosch GmbH, offering high quality products but also availability in the search for solutions to problems and the flexibility to provide supplies on short notice. Maximum attention is given to the different controls during product realization stages: from the search for materials to the choice of heat treatments, from the conception of the project, through filling simulations and mathematical models, to its execution through wax sampling and subsequent final inspection of the cast pieces. Customer support begins with the realization of designs and 3D models using state of the art software such as Unigraphics and Pro/Engineering. During the execution phase precision is guaranteed by the 14 different models of work centres and universal milling machines, mainly Deckel-Maho, including high speed 5-axis machinery, so as to guarantee accuracy and rapid delivery times. The die testing press with wax prototypes enables the immediate identification of defects and problems before the die goes into production. The three-dimensional coordinate measuring machine completes the range, a

sion di Form srl, azienda con sede a Legnaro, nel padovano, che, con i suoi trent'anni di attività nel campo della progettazione e costruzione di stampi per pressofusione per particolari di alluminio e leghe leggere, è arrivata ad essere fornitore ufficiale di aziende ai vertici nel settore automotive, quali Robert Bosch GmbH, offrendo prodotti di alta qualità ma anche disponibilità nella ricerca delle soluzioni alle problematiche e flessibilità per forniture in tempi brevi.

Massima attenzione viene posta ai controlli durante i vari stadi di realizzazione del prodotto: dalla ricerca dei materiali alla scelta dei trattamenti termici, dall'ideazione del progetto, attraverso simulazioni di riempimento e modelli matematici, alla sua esecuzione fino alla cam-



pionatura in cera e successivo collaudo finale dei campioni pressofusi. Il supporto al cliente inizia dalla realizzazione di progetti e modelli 3D utilizzando software all'avanguardia quali Unigraphics e Pro/Engineering. Nella fase esecutiva la precisione è garantita dai 14 diversi modelli di centri di lavoro e fresatrici universali, principalmente Deckel-Maho, inclusi macchinari a 5 assi ad alta velocità, in modo da garantire

accuratezza e tempi di consegna più brevi. La pressa prova stampi con esecuzione di prototipi in cera permette di individuare immediatamente difetti e problematiche prima ancora di andare in produzione con lo stampo. Completa il quadro la macchina di misura tridimensionale, valido ausilio nella stesura di rapporti di collaudo per la messa a punto finale.

STAMPI TERMOPLASTICI E PER PRESSOCOLATA

L'azienda romana Stampomeccanica nasce nel 1969 e si specializza nella progettazione e costruzione di stampi per materie plastiche e pressofusione di leghe leggere, stampaggio di materie plastiche e getti pressocolati e prototipazione rapida. Settori dove la qualità, l'efficienza, i metodi e i costi di produzione incidono altamente sul prodotto finale. Stampomeccanica, grazie all'esperienza ultradecennale e all'alta professionalità maturata, ha conquistato una posizione di rilievo nel panorama italiano. La cura del particolare, l'utilizzo di materiale specifico e prezzi contenuti, consentono all'azienda romana di

