

Tomorrow Technology: il futuro dell'alluminio passa di qui

Strategie a misura di ambiente

Si potrebbe definire la grande casa della tecnologia pulita ed eco-compatibile dell'alluminio. E in effetti, pur essendo nata soltanto nel 2000, basta guardare all'alta specializzazione raggiunta nel settore della lavorazione primaria e secondaria dei metalli (alluminio in particolare), per capire che Tomorrow Technology rappresenta un'altra importante testimonianza dell'eccellenza made in Italy, e in particolare, dell'eccellenza del Nordest che fa ricerca, segue le nuove tecnologie e produce, in Italia e nel mondo. Un materiale, l'alluminio, la cui produzione italiana è notevolmente cresciuta nell'ultimo decennio, soprattutto nell'ambito del riciclaggio, sfiorando il 55% del metallo assorbito nel nostro Paese, e toccando nel 2005 le 654mila t (questa quantità rappresenta il 77% dell'alluminio prodotto in Italia). Dal packaging al trasporto dell'energia elettrica, dal settore chimico fisico a quello dell'edilizia, oltre ovviamente a quello dei trasporti, come spiega l'ingegner Campice, amministratore delegato della Spa e attualmente alla presidenza di Tomorrow Technology, si tratta di un materiale ad altissima sostenibilità e che oggi consente non solo di essere riciclato con tecnologie all'avanguardia, ma di risparmiare fino al 95% dei costi di produzione energetica rispetto alla produzione primaria (per via elettrolitica), con ricadute significative nell'ambito della produzione di CO2 (pochi immaginano che riciclare un chilogrammo di alluminio permette di risparmiare circa 8 kg di bauxite, 4 kg di ausiliari chimici e più di 13 chilowattora di energia elettrica). Il settore dell'alluminio riciclato, quindi,

rappresenta un comparto importante nel panorama europeo dal punto di vista economico, occupazionale e strategico. E, anche se di qualche passo indietro rispetto al resto dell'Europa, l'Italia, assieme alla Germania, è in termini produttivi tra le prime in Europa e terza a livello mondiale, dopo Stati Uniti e Giappone. Numerosi i settori di applicazione dell'alluminio, da quello dei trasporti (autovetture, veicoli commerciali, aeroplani, treni e navi) al settore edile, dove esiste evidenza di un elevato tasso di separazione e avvio a riciclo: il fattore di recupero a livello europeo, infatti, è stato calcolato intorno al 92% e al 98%, nonostante rappresenti meno dell'1% in peso della massa complessiva degli immobili. Numerosi, come numerose sono le soluzioni che TT Tomorrow Technology SpA studia, progetta e realizza, attraverso un team formato da specialisti del settore che concentrano la propria attività nello sviluppo e nella costruzione di veicoli ed impianti che danno una risposta concreta alle esigenze tecnologiche e produttive del settore della metallurgia, con l'obiettivo di massimizzare l'efficienza e l'efficienza produttiva. Questo è possibile, spiega ancora Campice, grazie al valore aggiunto garantito da TT sia nell'ambito dei progetti sia nella scelta accurata di tutte le componenti del progetto, che fanno sì che i prodotti dell'azienda patavina siano altamente competitivi in qualità, valore e ritorno degli investimenti, sia per la facilità di impiego che per bassi costi di esercizio e di manutenzione. Il tutto sulla scorta di una filosofia aziendale che ha fatto dell'innovazione in



questo settore industriale che evolve continuamente il proprio core business. Come afferma ancora Campice, siamo convinti che le esigenze di ognuno dei nostri clienti siano uniche e particolari. Questa è la ragione per la quale progettiamo macchine ed impianti su misura e offriamo un'ampia gamma di soluzioni personalizzate. Dagli impianti e veicoli per la lavorazione secondaria ed il riciclaggio di metalli ferrosi e non (veicoli multifunzione per l'alimentazione, la sforifica, l'omogeneizzazione e la pulizia dei forni, sistemi automatici per la pulizia e mescolatura dei forni, caricatori automatici, veicoli multifunzione per il prelievo di metallo fuso, trasporto e ribaltamento di siviere, per il trasporto di coils, placche e billette) alle linee per la produzione di Anodi, ai veicoli per la produzione primaria di metalli (veicoli per le sale di elettrolisi), alle macchine per pulizia siviere e da ultimo - in senso cronologico, ma certamente non meno importanti ed all'avanguardia nel mondo - con la tecnologia utilizzata - con le presse per il trattamento della scoria con recupero di metallo e condizionamento della frazione rimanente, il business di TT Tomorrow Technology è legato a doppio filo ai metalli e all'alluminio primario e secondario in particolare, settori nei quali l'azienda non solo è riuscita in pochi anni ad affermarsi con propri brevetti e con partnership a livello internazionale (con gli Stati Uniti in particolare), ma ha notevolmente ampliato una filosofia che in Italia si sta cominciando a respirare da un paio d'anni: quella legata ad una gestione responsabile ed ecocompatibile degli "scarti" indu-

striali (in questo caso metallurgici) che vengono ripensati, convertiti, riutilizzati e rivalorizzati ex novo. Non mancano i progetti per il futuro. Come afferma, infatti, Campice TT Tomorrow Technology si è posta l'obiettivo di crescere compatibilmente con la crescita delle applicazioni dell'alluminio, mettendo a punto nuove soluzioni e sperimentazioni tecnologiche per mantenere e aumentare la qualità di questo settore, che oggi più che mai diventa strategico nel mercato metallurgico.



L'esperienza trentennale di Form, fornitore mondiale di componenti per auto

Competitività a misura di mercato

Coniugare tradizione, efficienza e qualità. Questa la principale mission della Form srl, un'azienda che nasce quasi trent'anni fa grazie all'intuizione dei tre soci. È una realtà che cerca ogni giorno di mischiare inventiva e qualità, affinché ogni singolo prodotto sia la risposta giusta per ogni cliente. È chiaramente un settore delicato, dove la qualità è la condizione principale per rimanere all'interno di un mercato fortemente costretto da molti competitor: ed è per questo che l'azienda di Legnaro, località padovana, porta come cavallo di battaglia l'altissima qualità di ogni prodotto. Parliamo di progettazione stampi, con un ufficio tecnico che può contare su 10 unità operative per la modellazione pezzo e programmazione CAM, ma soprattutto che si avvale di software all'avanguardia come Unigraphics, Pro-E e Think3. Ma non solo. Naturalmente tutta la linea di macchinari garantisce un continuo rinnovo della tecnologia, basti pensare all'ultimo acquisto in ordine di tempo: una fresatrice a cinque assi Deckel-Maho DMC105V Linear ad alta velocità con 5 movimenti lineari continui (prima in Italia). Tutte le fasi di lavorazione garantiscono un'elevatissima professionalità tecnica, grazie ad un know-how sviluppato dall'azienda e da specifici addestramenti tecnici da parte del personale, ma anche disponibilità e ricerca verso tutte le problematiche sollevate dai clienti. Un'azienda mo-

dierna deve, gioco forza, adoperare anche la flessibilità come fosse una sorta di dotazione genetica, e anche in questo caso la Form srl sa essere flessibile, ma soprattutto sa studiare e fornire in tempi brevi le risposte adatte per le singole richieste. Flessibilità e velocità: un binomio che associato agli elevatissimi standard di qualità, pongono l'azienda patavina come uno dei punti di riferimento del Nordest. Naturalmente non si possono non citare tutti i controlli di qualità, le prove e i collaudi che l'azienda opera con cadenze precise, per mantenere alti gli standard produttivi in tutte le fasi produttive. Mediante l'utilizzo della pressa prova stampi si esegue una campionatura in cera, visualizzando im-

mediatamente eventuali difetti e problematiche. Al cliente è garantito dopo la prima campionatura di prova, e la stesura di rapporti di collaudo (con l'ausilio della macchina di misurazione tridimensionale), di poter procedere subito con la produzione. Fiore all'occhiello è chiaramente la certificazione DNV ISO 9001:2000 attiva dal 1999. E non a caso la Form è diventata fornitore ufficiale della Robert Bosch GmbH, fornitore mondiale di componenti per auto, con consegna non solo di stampi, ma anche di progetti e modelli in 3D. Assieme alla Siemens VDO, tutte le maggiori case automobilistiche hanno scelto la Form per l'altissimo standard qualitativo dei suoi stampi. È un'azienda che sa coniugare tutti i cardini delle migliori realtà produttive odierne: la tradizione di un lavoro antico, che richiama lavori artigianali, quando ancora le macchine non spadroneggiavano e gli stampi erano quasi cesellati. L'invenzione, o meglio, l'inventiva, senza cui un mestiere come questo diventa sterile e soltanto industriale. La velocità: nel mondo di oggi non si può essere competitivi se non si rispettano i tempi di mercato. L'agilità e la flessibilità, che rappresentano la vera conditio sine qua non per poter rappresentare un vero point of difference. Tutto questo è Form srl, capace di mantenere la qualità artigianale del manufatto, con le più elevate tecnologie industriali del giorno d'oggi.



Pronte nuove frontiere per l'esposizione nazionale sulla Sanità elettronica

L'ospedale virtuale, simulazione di un linguaggio comune

Già ospitata da Medmatica l'edizione italiana annuale del Connectathon a cura dell'IHE, Integrating the Healthcare Enterprise con la riproduzione dello "Smart Hospital". L'Integrating the Healthcare Enterprise implementa lo sviluppo dell'integrazione tra i diversi sistemi informativi sanitari, sistema di gestione del CUP (centro unico prenotazioni), di gestione delle degenze ADT, dei sistemi di cassa, dei sistemi dipartimentali, quali RIS, PACS, LIS, e dei sistemi di supporto della piattaforma amministrativa per la gestione di contabilità, approvvigionamenti, magazzino, farmacia, manutenzione. Tutti i sistemi devono, necessariamente, condividere informazioni scavalcando conflitti interpretativi e libera scelta di opzioni. L'iniziativa IHE, nata negli Stati Uniti nel 1998 ad opera di RSNA (Radiological Society of North America) e HIMSS (Healthcare Information and Management Systems Society) si propone di definire in maniera chiara come gli standard esistenti (in particolare DICOM e HL7) dovrebbero essere utilizzati dai diversi sistemi informativi per realizzare un'integrazione tra loro, partendo dall'analisi del reale workflow clinico nel comune obiettivo di dare certezza, nella cura dei pazienti e in tutti i passaggi relativi alle informazioni richieste per le decisioni cliniche, data la necessità di un univoco linguaggio. Modello di interoperabilità applicativa su protocollo IHE. Smart Hospital è un ospedale virtuale costituito da una rete di pc, ciascuno simulante l'acquisizione di dati, bio-immagini e tracciati di una struttura sanitaria, che dimostra l'interoperabilità di sistemi diversi ed il miglioramento dei percorsi assistenziali dei pazienti. Durante la scorsa edizione di Medmatica, è stato simulato un dipartimento di urgenza, una radiologia di pronto soccorso, una radiologia generale,

un laboratorio di analisi. Facile da constatare come con un'attenta applicazione degli standard di comunicazione, l'attività informatizzata di queste strutture divenga efficace ed efficiente sia in termini di livelli di assistenza che di produttività complessiva. Un'apposita "isola" di questo ospedale ha rappresentato le possibilità di interscambio e condivisione tra diverse strutture sanitarie di documenti clinici ed immagini diagnostiche, pietra angolare verso la futura "cartella" elettronica dei dati clinici del cittadino, seguito costantemente nel suo percorso attraverso le strutture diagnostiche e di cura. Oltre 900 congressisti e 1000 visitatori. Questi i numeri della II edizione di Medmatica, che si è tenuta a Vicenza dal 28 al 30 settembre dello scorso anno. La manifestazione, Mostra/Convegno della Telemedicina e dell'informatica medica, ha confermato, con questa seconda edizione, di essere ormai solida ed aspirare a diventare punto di riferimento per tutti gli attori che in Italia si muovono nell'orizzonte della Sanità digitale. Significativo, in questo senso, è stato il Tavolo delle Regioni, tenutosi in apertura, che ha visto la partecipazione dei rappresentanti sanitari regionali di Lombardia, Friuli, Veneto, Sicilia e Comune di Bologna, prova di come Medmatica sia un punto di riferimento nazionale per operatori e istituzioni sanitarie. La manifestazione è, infatti, riuscita a coagulare il momento della riflessione scientifica con la presentazione di importanti progetti di telemedicina e di informatica sanitaria già applicati e con le proposte di innovazione digitale delle maggiori aziende italiane. In autunno l'appuntamento per la terza edizione dell'esposizione nazionale sulla Sanità elettronica, come sempre, a Vicenza.

FUTUR.POWER

PROGETTAZIONE ED INSTALLAZIONE IMPIANTI FOTOVOLTAICI
IMPIANTI FOTOVOLTAICI PER CASE IN BIODIDIZIA
ASSISTENZA PRATICA PER CONTRIBUTI
OLTRE 400 KW DI IMPIANTI REALIZZATI CON IL CONTO ENERGIA

Elettricità dal Sole

Coperture Fotovoltaiche

FUTURPOWER s.r.l. - Via Magnanoni 20/7b - Montignacco (UD) - Tel. 0432-657099
E-mail: info@futurpower.com - www.futurpower.com

ALCON.PRESS

PRESSOFUSIONE ALLUMINIO
ALUMINIUM PRESSURE DIE-CASTING

TECHNICAL ABILITY IN PRESSURE DIE-CASTING

Nel panorama delle fonderie vicentine l'Al.Con.Press. s.r.l. si distingue, da 20 anni, per la sua presenza altamente specializzata nella pressocolata di leghe di alluminio e zama.

Collabora, inoltre, con qualificate officine esterne per la progettazione e costruzione di stampi; per lavorazioni meccaniche di precisione e si avvale dell'esperienza di laboratori certificati per ogni tipo di verifica del prodotto.

La nuova sede operativa, oltre ad ottimizzare l'intero ciclo produttivo è stata concepita nel massimo rispetto e con particolare attenzione a quelli che sono gli aspetti di salvaguardia ambientale.

Tali fattori hanno permesso all'Al.Con.Press. di acquisire, nel corso degli anni, rapporti commerciali con importanti realtà imprenditoriali nazionali ed estere.

I prodotti trattati interessano, infatti, più settori, quali: quello meccanico-motoristico (motori endotermici); quello agricolo (mozzi, coperchi, flange, supporti); quello delle elettropompe e dei motori elettrici (casse motore, scudi, supporti, flange); dell'illuminazione e dell'elettronica; della meccanica più in generale; dell'hobbistica; dell'arredamento; dell'equipaggiamento trasporti; dell'impiantistica.

Il reparto stampaggio è costituito da moderne presse a camera fredda orizzontale da 320 a 750.

Anche il reparto di finitura è composto da una gamma completa di attrezzature per la pulizia dei getti, quali: sabbiatrici, burattatrici, presse sbavatrici, nastratrici.

L'azienda dispone di un Controllo Qualità dotato di una strumentazione completa, fra cui anche impianto di radioscopia industriale e spettrometro per l'analisi chimica delle leghe, il tutto gestito secondo normativa.

In linea con quanto esposto, Al.Con.Press. ha un sistema gestione qualità certificato secondo UNI EN ISO 9001:2000.

AL.CON.PRESS. S.r.l.
36040 BRENDOLA (VI) - Italy
Via dell'Emigrante, 1
e-mail: info@alconpress.it
Tel. +39 0444/400097
Fax. +39 0444/400705